

HMS

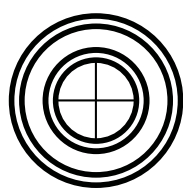
mechanical design office



KATALOG

ELEMENTY BUDOWY MASZYN:

● ogólne ● transportu materiałów sypkich



HMS

mechanical design office

KIM JESTEŚMY

HMS to niezależne biuro projektowe i konstrukcyjne specjalizujące się w maszynach przemysłowych. Od ponad 5 lat realizujemy projekty dla różnych gałęzi mechaniki, **łącząc praktykę inżynierską z nowoczesnym środowiskiem CAD**. Nasze doświadczenie obejmuje m.in. transport materiałów sypkich, badania wydajności oraz projekty dla przemysłu ciężkiego w tym siłowniki hydrauliczne.

Wyróżnia nas **niekonwencjonalne podejście, dyscyplina realizacyjna i komunikacja z klientem**, dzięki którym dostarczamy rozwiązania dopasowane do specyfiki zakładu i oczekiwań użytkownika.

Ponad to szukamy rozwiązań dla optymalizacji i standardu dla zakładów produkcyjnych oraz biur projektowych po przez dostarczanie gotowych elementów budowy maszyn.

Korzyści ze współpracy z HMS:

- Projekty poparte praktyką i wiedzą z zakresu obróbki skrawaniem, hydrauliki i transportu materiałów.
- Ponad 80 wdrożonych maszyn oraz tysiące stron dokumentacji technicznej.
- Optymalizacja rozwiązań pod kątem kosztów, dostępnych technologii i parku maszynowego klienta.

@ office@o-hms.com

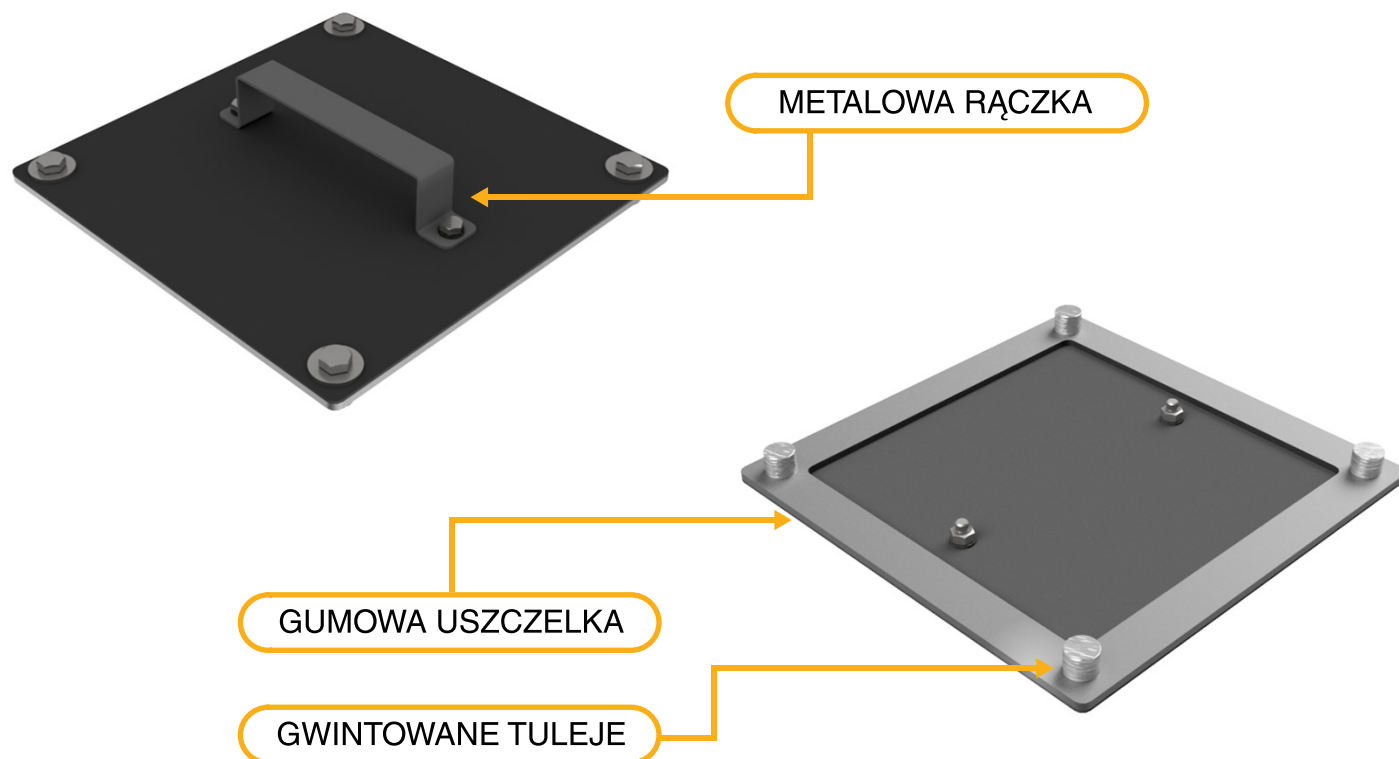
www.o-hms.com

KATOWICE/MIKOŁÓW

SPIS TREŚCI

1. Wstęp.....	2
2. Klapy rewizyjne proste	4
3. Klapy rewizyjne proste - dane techniczne.....	5
4. Klapy rewizyjne awaryjne.....	6
5. Klapy rewizyjne awaryjne – dane techniczne	7
6. Kierownice materiału	8
7. Kierownice materiału – dane techniczne	9
8. Czujnik ruchu taśmy	10
9. Czujnik ruchu taśmy– dane techniczne	11

KLAPY REWIZYJNE PROSTE



Klapy rewizyjne zaprojektowano z myślą o prostocie wykonania oraz łatwości montażu. Umożliwiają dostęp do wnętrza maszyn i instalacji w celu inspekcji, konserwacji lub wymiany podzespołów.

CECHY KONSTRUKCYJNE

MATERIAL: stal – blacha główna oraz rączka

USZCZELNIENIE: mikroguma w miejscu styku klapy z korpusem maszyny

MOCOWANIE: śruby z łbem sześciokątnym

DODATKOWE ELEMENTY: tuleje gwintowane do przyspawania w wybranym miejscu konstrukcji

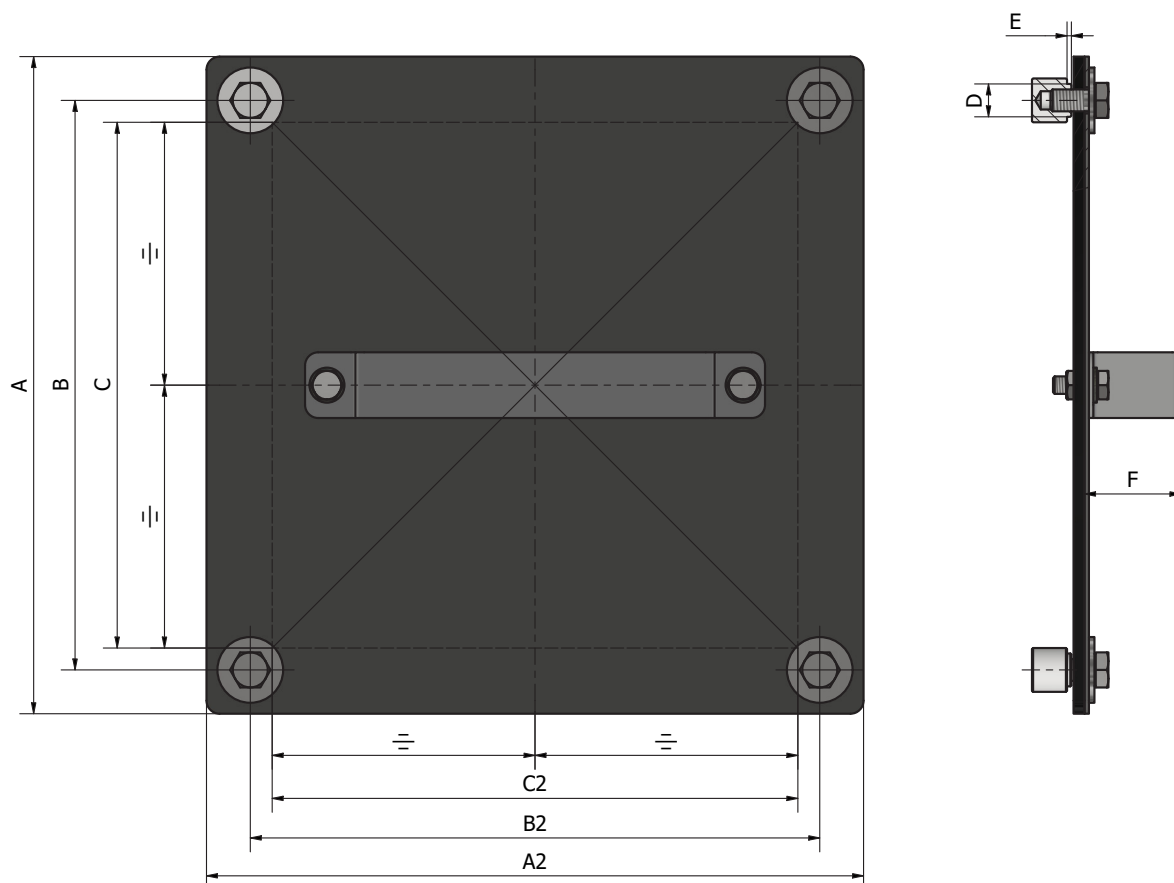
ZALETY ROZWIĄZANIA

- możliwość montażu klapy w dowolnym miejscu na linii technologicznej, także po jej uruchomieniu
- szczelne i trwałe połączenie dzięki mikrogumie
- łatwy demontaż i dostęp serwisowy

ZALECANE ZASTOSOWANIE

- punkty wymagające regularnej kontroli serwisowej (np. co miesiąc)
- miejsca wymiany lub okresowej obsługi podzespołów

DANE TECHNICZNE



Oznaczenie	A	A2	B	B2	C	C2	D	E (min-max)	F
KRP_200x200	200	200	160	160	140	140	Ø16	2-8	44
KRP_300x300	300	300	260	260	240	240	Ø16	2-8	44
KRP_400x400	400	400	360	360	340	340	Ø16	2-8	44
KRP_200x300	200	300	160	260	140	240	Ø16	2-8	44
KRP_200x400	200	400	160	360	140	340	Ø16	2-8	44
KRP_300x400	300	400	260	360	240	340	Ø16	2-8	44

A, A2 – długość, szerokość
B, B2 – rozstaw otworów
C, C2 – wymiary okna

D – średnica otworu pod czop nakrętki
E – minimalna i maksymalna grubość blachy
F – wysokość

KLAPY REWIZYJNE AWARYJNE



Klapy rewizyjne awaryjne, których celem jest bezpieczeństwo oraz łatwość otwierania. Umożliwiają szybki dostęp do wnętrza maszyn i instalacji w celu inspekcji, konserwacji lub wymiany podzespołów.

CECHY KONSTRUKCYJNE

MATERIAŁ: stal – blacha główna

USZCZELNIENIE: pianka gumowa o przekroju kwadratowym

MOCOWANIE: śruby stożkowe z gniazdem sześciokątnym

DODATKOWE ELEMENTY: zamek na klucz imbusowy (ocynk)

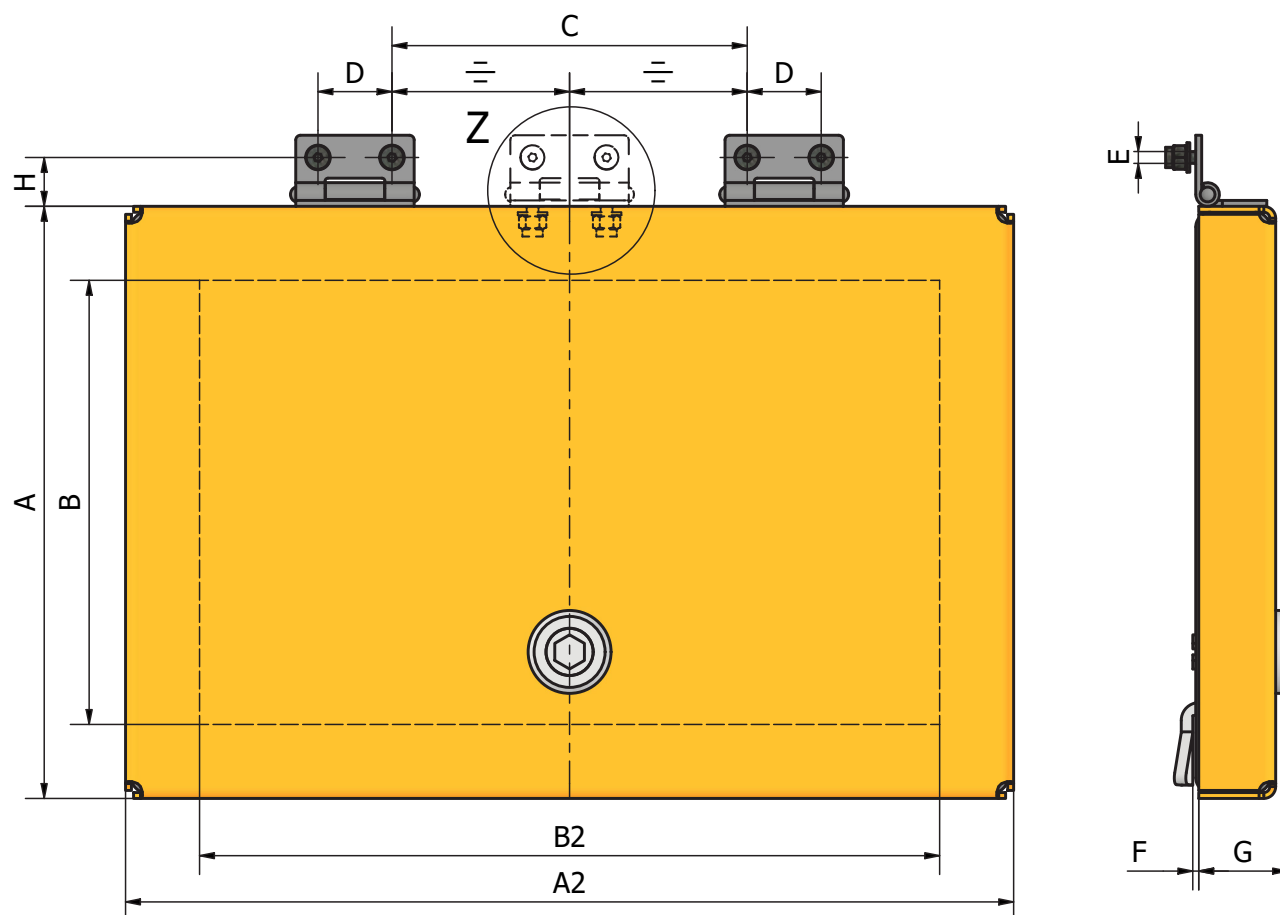
ZALETY ROZWIĄZANIA

- możliwość otwarcia klapy do 90°
- szybkie otwarcie z użyciem specjalnego klucza
- zabezpieczenie przed ruchomymi elementami wraz z zachowaniem szczelności

ZALECANE ZASTOSOWANIE

- miejsca maszyn wymagające kontroli serwisowej (codziennie, co tydzień)
- miejsca wymiany małych podzespołów

DANE TECHNICZNE



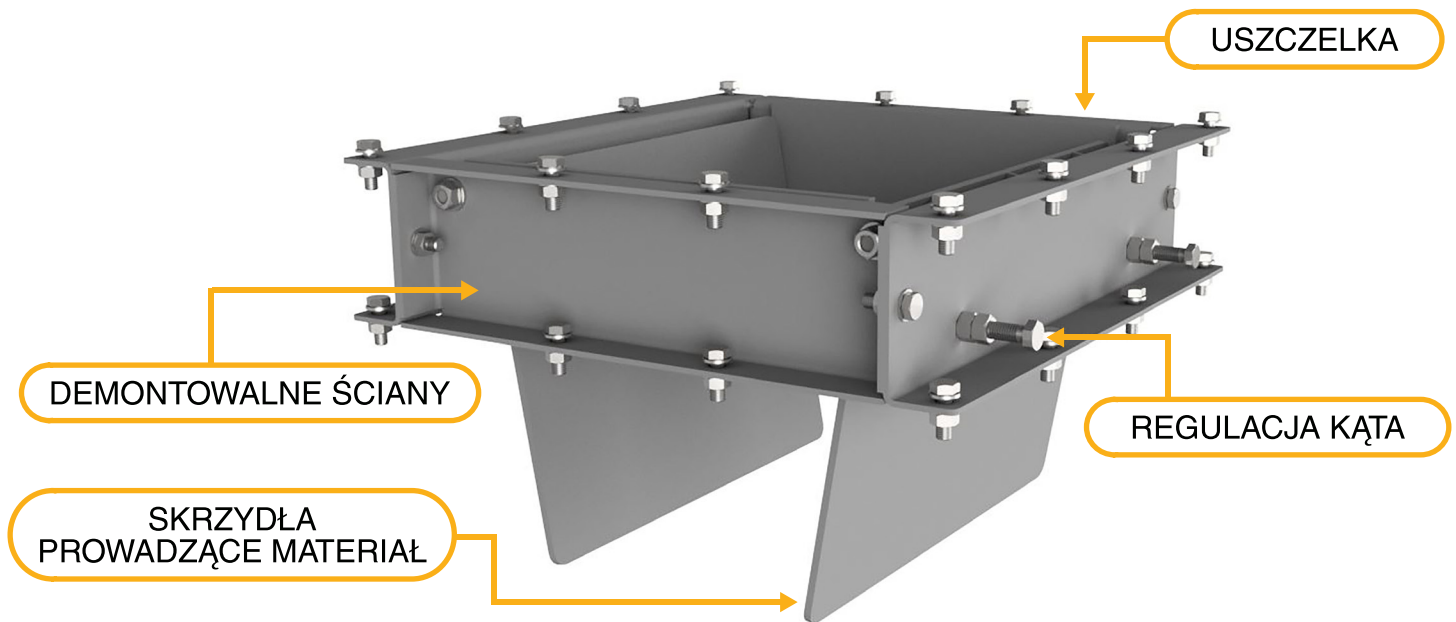
Oznaczenie	A	A2	B	B2	C	D	E	F (min-max)	G	H
KRP_200x200	200	200	150	150	50	25	Ø5	2-4	30	16,5
KRP_300x300	300	300	250	250	120	25	Ø5	2-4	30	16,5
KRP_400x400	400	400	350	350	220	25	Ø5	2-4	30	16,5
KRP_200x300	200	300	150	250	120	25	Ø5	2-4	30	16,5
KRP_200x400	200	400	150	150	220	25	Ø5	2-4	30	16,5
KRP_300x400	300	400	250	250	220	25	Ø5	2-4	30	16,5

A, A2 – długość, szerokość
B, B2 – wymiary okna
C – rozstaw otworów
D – rozstaw otworów

E – średnica pod śrubę
F – grubość blachy
G – wysokość

H – odległość
Z – występuje tylko w klapach
 KRP_200x400 i KRP_300x400

KIEROWNICE PROWADZENIA MATERIAŁU



Kierownice prowadzenia materiału, których zadaniem jest ukierunkowanie przepływu materiałów sypkich. Najlepsze zastosowanie mają w niesymetrycznych węzłach linii technologicznych w celu zabezpieczenia poprzedzających segmentów. Przykładem jest połączenie zsuwnia – przenośnik taśmowy, gdzie zastosowana kierownica ogranicza agresywny zrzut na taśmę. Korpus jest demontowany z każdej ze stron zapewniając pełny dostęp do środka w przypadku awarii lub inspekcji.

CECHY KONSTRUKCYJNE

MATERIAŁ: stal – korpus, stal trudnościeralna lub tworzywo – skrzydła (w zależności od materiału)

USZCZELNIENIE: mikroguma na obu płaszczyznach łączenia

MOCOWANIE: śruby z łbem sześciokątnym

DODATKOWE ELEMENTY: śruby do regulacji kąta nachylenia skrzydeł

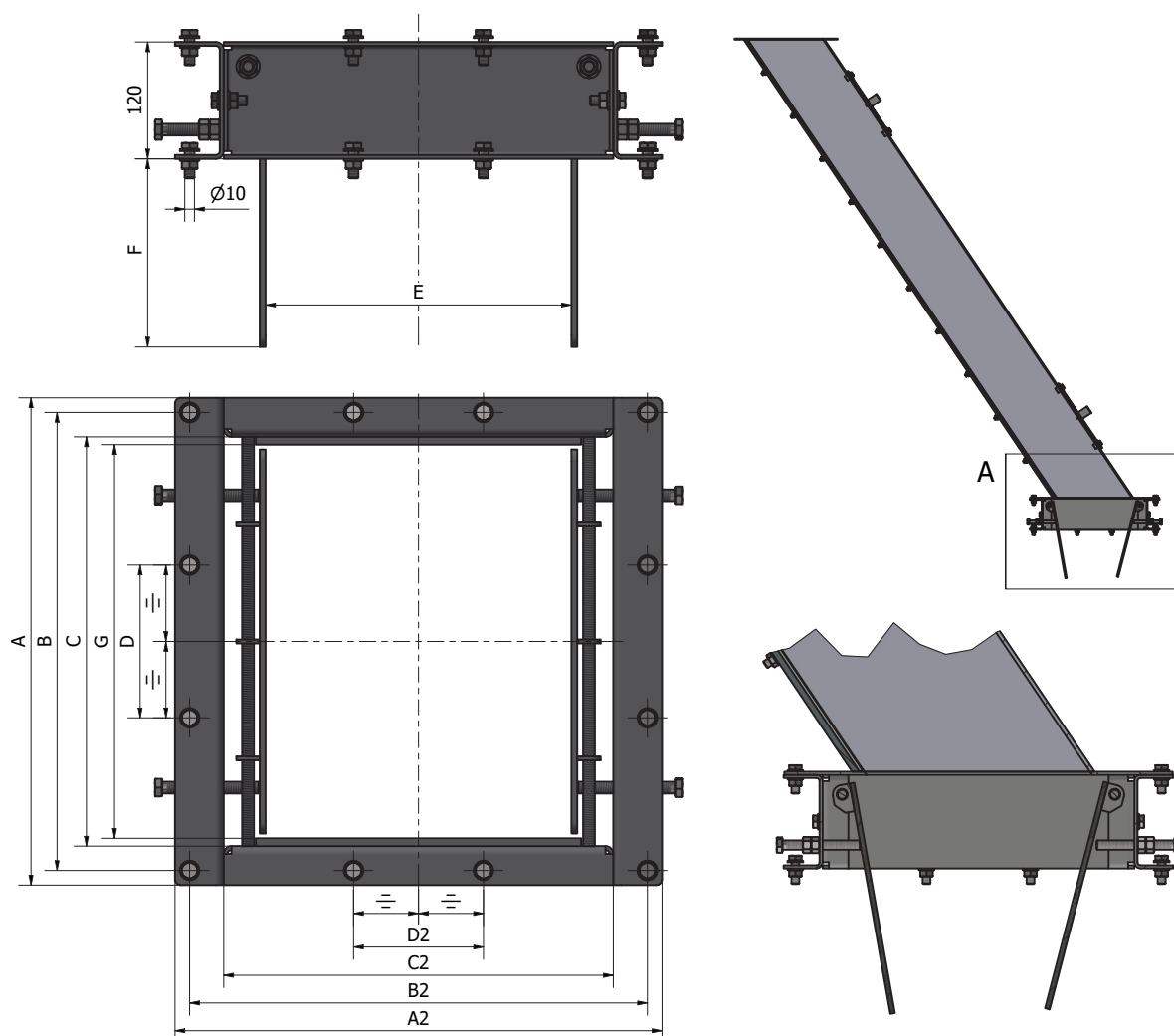
ZALETY ROZWIĄZANIA

- nadanie kierunku przepływu materiału po przez regulację skrzydeł
- dostęp do skrzydeł z każdej strony (każda ze ścian jest demontowana)
- ograniczenie zużycia segmentów poprzedzających zsuwnie

ZALECANE ZASTOSOWANIE

- połączenie zsuwnia – przenośnik lub wysyp - przenośnik
- niesymetryczne węzły linii technologicznych materiałów sypkich

DANE TECHNICZNE

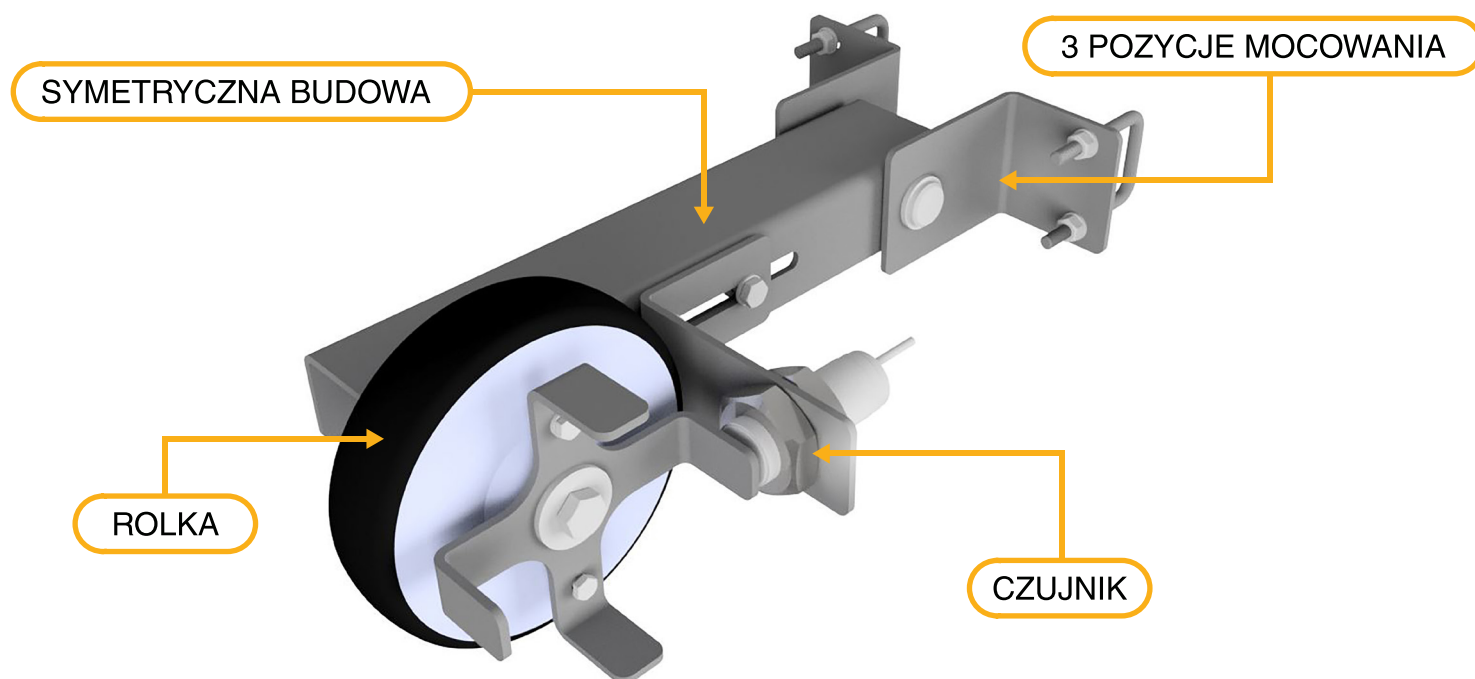


Oznaczenie	A	A2	B	B2	C	C2	D	D2	E	F	G
KPM_400x400	400	400	370	370	300	320	123	100	214	143	304
KPM_500x500	500	500	470	470	400	420	156,5	133	314	193	404
KPM_600x600	600	600	570	570	500	520	190	166,5	414	243	504

A, A2 – długość, szerokość
B, B2 – rozstawy otworów
C, C2 – wielkość okna wylotowego

D, D2 – rozstawy otworów
E, G – maksymalna wielkość okna wlotowego
F – długość skrzydeł

CZUJNIK RUCHU TAŚMY



CzuJNIk ruchu taśmy służy do monitorowania pracy przenośników taśmowych i wykrywania nieprawidłowości w ruchu taśmy. Stanowi element systemu zabezpieczeń, który zapobiega awariom, uszkodzeniom taśmy i przestojom w procesie technologicznym.

CECHY KONSTRUKCYJNE

MATERIAŁ: stal – korpus, poliuretan lub guma - rolka

ELEMENT AKTYWNY: rolka kontrolna współpracująca bezpośrednio z taśmą

UKŁAD DETEKCJI: czujnik indukcyjny (brak w zestawie, Ø otworu pod czujnik należy podać przy zamówieniu lub zaznaczyć, że HMS ma dostarczyć czujnik XSA-V11801).

MONTAŻ: przykręcany do konstrukcji przenośnika za pomocą obejm lub otworów w blachach – możliwe w trzech pozycjach

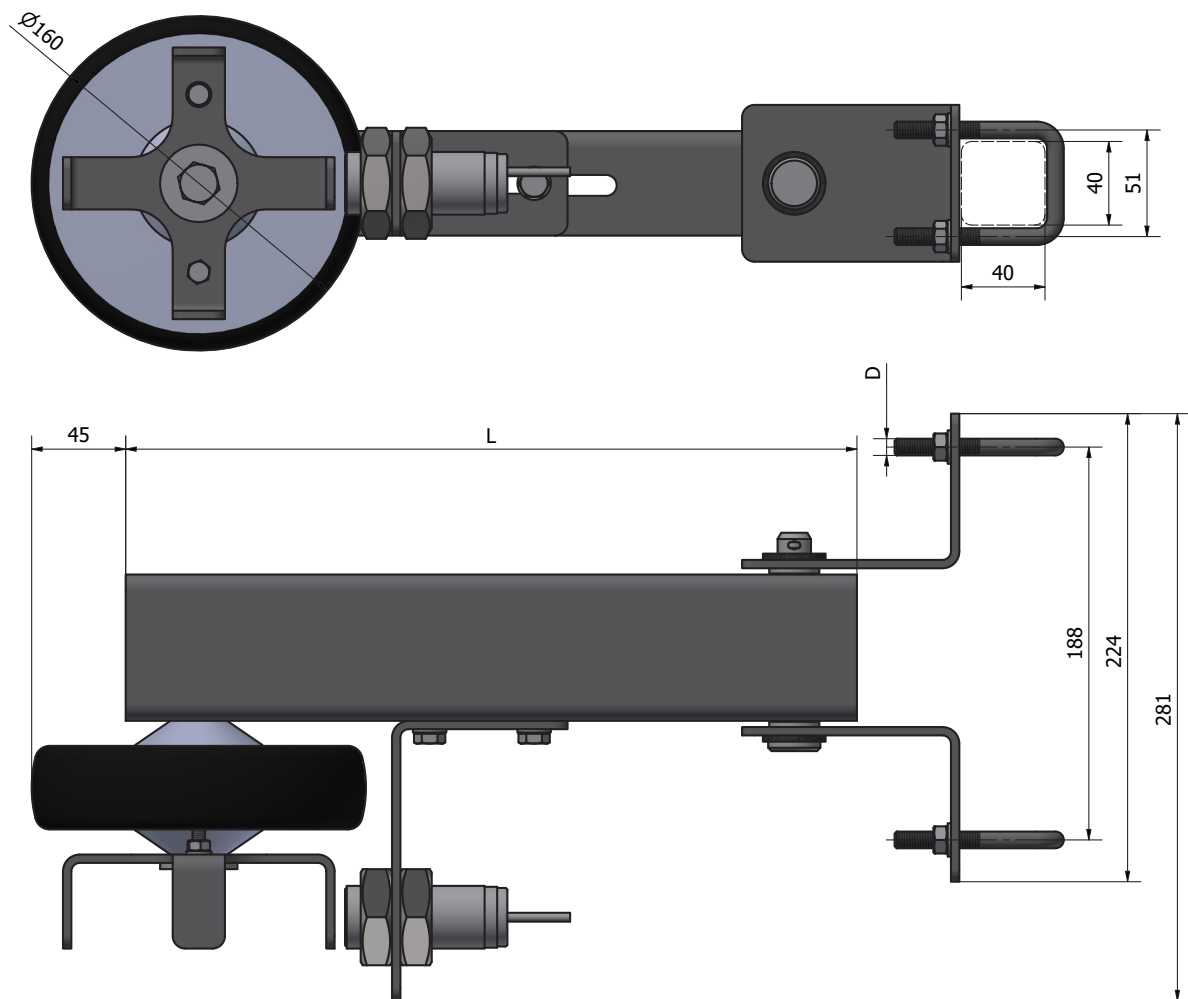
ZALETY ROZWIĄZANIA

- wczesne wykrywanie poślizgu, zerwania lub zatrzymania taśmy
- prosta budowa i niezawodność działania w trudnych warunkach pracy
- łatwy montaż oraz integracja z istniejącą konstrukcją przenośnika
- symetryczna budowa – możliwa zamiana pozycji rolki z lewej na prawą

ZALECANE ZASTOSOWANIE

- przenośniki taśmowe w zakładach przemysłowych (górnictwo, cementownie, energetyka, recykling, huty szkła)
- instalacje wymagające stałej kontroli pracy taśmy transportowej

DANE TECHNICZNE



Oznaczenie	D	L
CRT_350	$\varnothing 10$	350
CRT_450	$\varnothing 10$	450
CRT_550	$\varnothing 10$	550



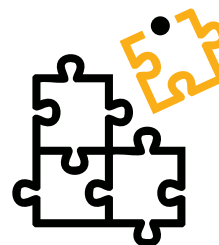
wszystkie zewnętrzne elementy
malowane są według **palety RAL**
zgodnie z zamówieniem

istnieje możliwość wykonania
projektu na zamówienie



wszystkie dostarczane komponenty
są **zmontowane w całość**
i gotowe do montażu

udostępniamy
modele CAD



wyślij zapytanie na:
office@o-hms.com

wejdź na stronę
www.o-hms.com
i sprawdź pozostałe usługi



HMS

mechanical design office